

Polisiloxano epóxico

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Polisiloxano tipo epóxico, libre de isocianato, directo a metal.

Este producto combina la excelente retención de brillo de un acabado de poliuretano típico con la resistencia a la corrosión, resistencia química y resistencia a la abrasión tradicional de la tecnología epóxica.

USOS

Interfine 2700 es parte de la línea de acabados de polisiloxano premium de International. Está diseñado para proveer excelente retención de color y brillo y proporcionar un período extendido hasta el primer mantenimiento cuando se utiliza como parte de un sistema de protección anticorrosiva de alto desempeño. Interfine 2700 está destinado para usarse en aquellos sectores donde el impacto visual es importante y se requiere un estándar alto de apariencia cosmética. Estos sectores incluyen construcciones de alto impacto como puentes, estructuras costa fuera, terminales de tanques, además del acero comercial e industrial en general; donde la apariencia es un requerimiento clave. ofrece el doble beneficio de la protección contra la corrosión y excelente apariencia cosmética.

Interfine 2700 ofrece el potencial de reducir la complejidad de un esquema de alto desempeño multicapa, ya que provee protección anticorrosiva similar a aquella de los intermedios epóxicos tradicionales – resultando en ahorros y mayor productividad durante la aplicación. Interfine 2700 puede también ser aplicado directo a metal (aplican algunas limitaciones de servicio. Consulte a su representante local para mayor información).

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERFINE 2700

Color	Gama de colores disponible vía Chromascan para uso en ambientes no corrosivos
Apariencia	Alto brillo
Sólidos en volumen	86% ± 3% (de acuerdo con el color)
Espesor recomendado	76-178 micras (3-7.1 mils) en seco, equivalente a 88-207 micras (3.5-8.3 mils) en húmedo
Rendimiento teórico	6.88 m ² /litro a un EPS (espesor de película seca) de 125 micras y sólidos en volumen establecidos 276 ft ² /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos en volumen establecidos
Rendimiento práctico	Considere los factores de pérdida apropiados
Método de aplicación	Pistola de aspersión Convencional, Aspersión sin aire, Brocha, Rodillo
Tiempo de secado	

Tiempo entre capas con sí mismo

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Mínimo	Máximo
15°C (59°F)	6.5 horas	15 horas	11 horas	Ampliado ¹
25°C (77°F)	4.5 horas	9 horas	7.5 horas	Ampliado ¹
40°C (104°F)	2.5 horas	5.5 horas	4 horas	Ampliado ¹

¹ Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

Los tiempos de secado y de repintado indicados arriba corresponden al uso del agente de curado SYA046. Por favor remítase a la página 3 para la información correspondiente cuando se usa SYA056.

DATOS REGULATORIOS

Punto de inflamación (típico)	Parte A 32°C (90°F); Parte B 55°C (131°F); Mezcla 32°C (90°F)		
Peso Específico	1.37 kg/l (11.4 lb/gal)		
VOC	0.95 lb/gal (115 g/l)	EPA Método 24	

Marcador de peligro del recubrimiento GB 30981.2-S-Pb≤90-CCalificado conforme a GB 30981.2-2025

Para mayores detalles, ver la sección características del producto

Polisiloxano epóxico

PREPARACION DE SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deberán estar limpias, secas, y exentas de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deberán evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

Direct to Metal

Limpieza con chorro abrasivo a Sa-2 ½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP-6. La superficie debe cumplir el grado de limpieza especificado inmediatamente antes de la aplicación del recubrimiento.

Se recomienda un perfil angular de 25-50 micras (1-2 mils) máximo. Defectos en la superficie revelados por el proceso de limpieza deben ser devastados, rellenados o tratados de la manera adecuada.

Superficies con Primarios

Interfine 2700 debe aplicarse siempre sobre un esquema anticorrosivo recomendado. La superficie del primario debe estar seca y libre de toda contaminación y Interfine 2700 debe ser aplicado dentro de la ventana de recubrimiento (consulte la hoja de datos de producto correspondiente).

Áreas con fallas, dañadas, etc., deben ser preparadas conforme al estándar correspondiente (ej. Chorro Abrasivo conforme a Sa2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP6, Limpieza con Herramienta Mecánica conforme a SSPC-SP11) e imprimado el remiendo o parche previo a la aplicación de Interfine 2700.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Mezcla	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de vida útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.		
Relación de mezcla	4 parte(s) : 1 parte(s) en volumen		
Vida útil (mezcla)	15°C (59°F) 3 horas	25°C (77°F) 2 horas	40°C (104°F) 1 hora
Aspersión sin aire	Recomendado	Tamaño de boquilla 0.28-0.53 mm (11-21 milésimas) Presión total del fluido en la boquilla pulverizadora no inferior a 155 kg/cm² (2204 p.s.i.)	
Pistola de aspersión Convencional	Recomendado	Pistola Tobera de aire Boquilla de fluido	DeVilbiss MBC o JGA 704 or 765 E
Brocha	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)	
Rodillo	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 50-75 micras (2.0-3.0 mils)	
Disolvente	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.	
Limpiador	International GTA415		
Paros de trabajo	No permita que permanezca material en las mangueras, pistola o equipo de aspersión. Enjuague exhaustivamente todo el equipo con International GTA415. El material no utilizado debe ser almacenado en contenedores perfectamente cerrados. Los contenedores parcialmente llenos pueden exhibir nata superficial y/o incremento de viscosidad del material después del almacenamiento. El material debe ser filtrado previo a usarse.		
Limpieza	Limpie todo el equipo inmediatamente después de usar con International GTA415. Es una buena práctica de trabajo enjuagar el equipo de aplicación periódicamente a lo largo del día de trabajo. La frecuencia depende de la cantidad de pintura aplicada, la temperatura y el periodo de tiempo, incluyendo las demoras. Debe disponerse del material preparado sobrante, así como de los contenedores conforme las regulaciones/la legislación regional correspondiente.		

Polisiloxano epóxico

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

El nivel de brillo y el acabado de la superficie son dependientes del método de aplicación. Evite mezclar métodos de aplicación. Los mejores resultados en términos de brillo y apariencia se obtienen con la aplicación por aspersión convencional.

Cuando se aplica el Interfine 2700 con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar múltiples capas para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

Este producto deberá adelgazarse utilizando únicamente los thinners recomendados de International. El uso de thinners alternativos, sobre todo los que contengan alcoholes y acetonas, puede inhibir severamente el mecanismo de curado del recubrimiento.

Los periodos de vida de bote no deben excederse, aún cuando el material permanezca líquido y luzca utilizable. El incumplimiento de esta recomendación resultará en una película con desempeño inferior.

La temperatura de superficie debe estar siempre a 3°C (5°F) por arriba del punto de rocío.

En común con todos los Recubrimientos de polisiloxano, se debe tener precaución cuando se apliquen varias capas de Interfine 2700 para asegurar que se aplica una película continua húmeda y que se alcanza un espesor seco mínimo de 100 micras (4 mils). No hacerlo podría resultar en agujeros de alfiler de demeritarán la apariencia y el desempeño.

Para aplicaciones directas a metal considere capa franja o capa de refuerzo para asegurar la retención en bordes.

Si se aplica el Interfine 2700 en espacios confinados, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

Interfine 2700 se curará satisfactoriamente con humedades relativas entre 40% y 85%. El curado será más lento con humedades inferiores y más rápido a humedades más altas.

La condensación que ocurra durante o inmediatamente después de la aplicación puede dar como resultado un acabado mate y una película inferior.

Antes de la aplicación de capas adicionales de Interfine 2700, después de periodos de intemperización o envejecimiento, asegúrese que el recubrimiento está perfectamente limpio, libre de contaminación superficial tal como aceites, grasas, cristales salinos.

Una exposición prematura a acumulaciones de agua causará cambios de color, especialmente en colores oscuros y a bajas temperaturas.

La adherencia absoluta de Interfine 2700 aplicado sobre recubrimientos envejecidos es menor que la adherencia al material fresco, sin embargo, es adecuada para el uso final especificado.

Este producto no es recomendado para su uso en condiciones de inmersión. Cuando se vaya a aplicar el Interfine 2700 en áreas con fuertes salpicaduras de productos químicos o disolventes, recomendamos consultar con el representante de International Protective Coatings para información respecto a su conveniencia.

Agente de Curado Alternativo (SYA056)

<u>Temperatura</u>	<u>Secado al Tacto</u>	<u>Secado Duro</u>	<u>Tiempo entre capas con sí mismo</u>	
			<u>Mínimo</u>	<u>Máximo</u>
5°C (41°F)	4 horas	24 horas	24 horas	Extendido*
15°C (59°F)	2 horas	12 horas	12 horas	Extendido
25°C (77°F)	1 hora	4 horas	4 horas	Extendido*
40°C (104°F)	45 minutos 2 horas	2 horas	Extendido*	

Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los tiempos de secado citados se han determinado a la temperatura señalada y humedad relativa de 50%.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formarán parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectarán los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en inglés).

COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

Se recomiendan los siguientes primarios o intermedios para el Interfine 2700:

Cathacoat 302H
Intergard 2575
Interzinc 22
Interzinc 52

Para otros primarios/intermedios adecuadas, consúltese a International Protective Coatings.

Interfine 2700 no deberá aplicarse directamente sobre el Interzinc 52 clasificado para curado a baja temperatura.

Los intervalos de recubrimiento máximos absolutos con Interfine 2700 dependen del primario.

Interfine 2700 solo deberá ser recubierto consigo mismo.

Polisiloxano epóxico

INFORMACIÓN

COMPLEMENTARIA

Mayor información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica pueden ser encontrados en los siguientes documentos, disponibles en www.international-pc.com.

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de estas secciones, previa solicitud.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Este producto está destinado únicamente a ser utilizado por aplicadores profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con la orientación dada en esta hoja técnica, en la hoja de seguridad del producto y en el Envase, y no debe utilizarse sin referencia a la Ficha de Seguridad (MSDS).

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicorte sobre un metal recubierto con este producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de extracción local adecuada.

En caso de duda sobre la idoneidad del uso de este producto, consulte a AkzoNobel para obtener más asesoramiento.

TAMAÑO DEL ENVASE	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
		Vol Empaque	Vol Empaque
	5 Gal (US)	4 Gal (US) 5 Gal (US)	1 Gal (US) 1 Gal (US)
Para conocer la disponibilidad de otros tamaños de envases, póngase en contacto con AkzoNobel.			
PESO DEL PRODUCTO (TÍPICO)	Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
	5 Gal (US)	53.2 lb	9 lb
ALMACENAMIENTO	Tiempo de vida	12 meses a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.	

Nota importante

La información en esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva; cualquier persona que use el producto para cualquier propósito distinto que el específicamente recomendado en esta hoja de datos sin obtener primero la confirmación escrita de nosotros de la idoneidad del producto para el propósito pretendido, lo hará bajo su propio riesgo. Cualquier consejo dado o anuncio realizado acerca del producto (tanto en esta hoja de datos o de otra forma) es correcto a nuestro mejor conocimiento pero no tenemos control sobre la calidad o la condición del sustrato o los diversos factores que afectan el uso y aplicación del producto. Por lo tanto, a menos que acordemos específicamente hacerlo por escrito, no aceptamos en absoluto cualquier responsabilidad por la calidad del producto (sujeto al grado máximo permitido por la ley) o cualquier pérdida o daño que surja del uso del producto. Por lo anterior negamos cualquier garantía o representación, expresa o implícita, por efecto de la ley o de otro modo, incluyendo, sin limitación, cualquier garantía implícita de comercialización o adecuación para un propósito particular. Todos los productos y consejos técnicos suministrados están sujetos a nuestras Condiciones de venta. Debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta ficha técnica está sujeta a modificación de tiempo en tiempo a la luz de la experiencia y de nuestra política de continuo desarrollo. Es responsabilidad del usuario verificar con su representante local que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Esta hoja de datos técnicos se encuentra disponible en nuestro sitio web en www.international-marine.com o www.international-pc.com, y deberá ser la misma que este documento. Si hubiera alguna discrepancia entre este documento y la versión de la hoja de datos Técnicos que aparece en la página web, entonces la versión en el sitio web tiene prioridad.

Copyright © AkzoNobel, 26/05/2026.

Todas las marcas registradas mencionadas en esta publicación pertenecen a o son licenciadas por el grupo de compañías AkzoNobel.

www.international-pc.com